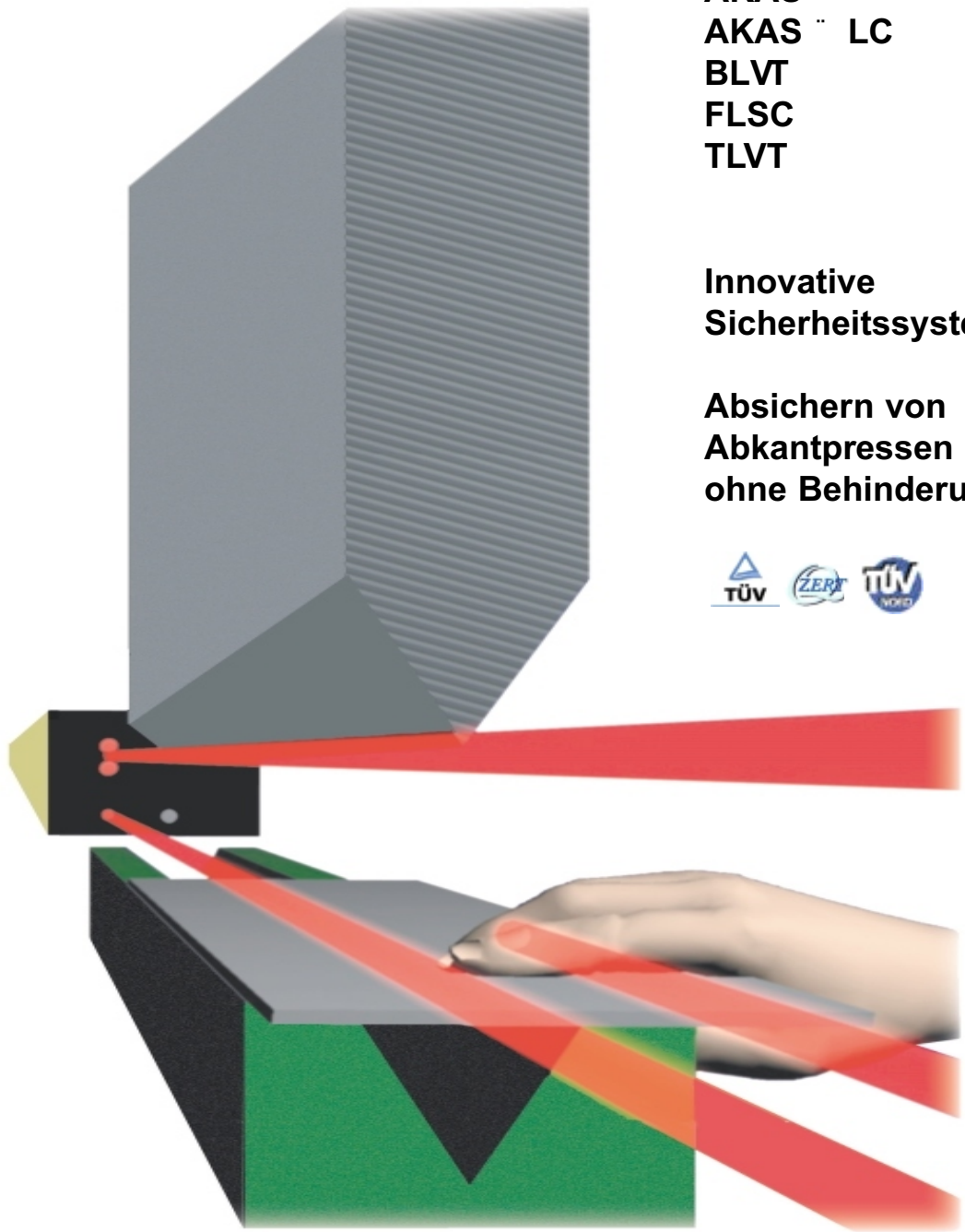


Abkantpressen Absicherung



AKAS " "
AKAS " LC
BLVT
FLSC
TLVT

**Innovative
Sicherheitssysteme**

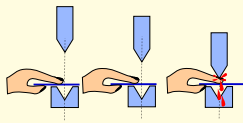
**Absichern von
Abkantpressen
ohne Behinderung**



e-mail: info@rolfmuri.ch

AKAS[™]

Aufgabenstellung:



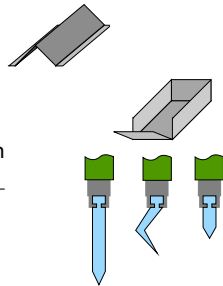
Abkanten von Werkstücken kleiner bzw. mittelgrosser Geometrie

Flachprofile

kastenförmige Teile

Einsatz unterschiedlich

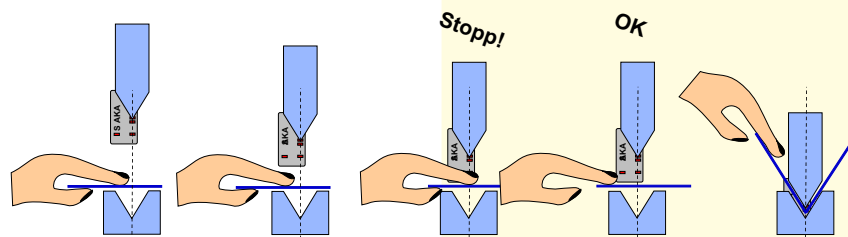
hoher Werkzeuge



Lösung:

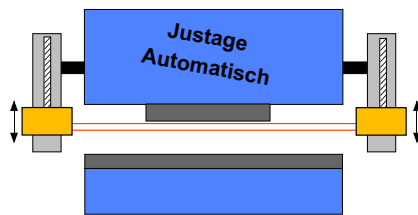
Das mitlaufende optische Sicherheits-Lichtgitter **AKAS** ist an der Biegelinie angeordnet und verhindert das Quetschen eines Körperteils am Werkzeug. Sender und Empfänger sind fest mit der Oberwange der Maschine verbunden und bilden eine dem Oberwerkzeug vorlaufende LASER-optische Sicherheitsleiste. Dadurch bleiben die Hände frei für die Führung des Rohlings bei gleichzeitigem Schutz der Gliedmassen während des gesamten Biegevorgangs.

Der Arbeitsrhythmus wird nicht beeinträchtigt.



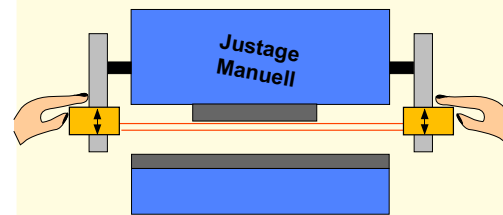
Funktion:

Die Sicherheits-Laserstrahlen verlaufen unterhalb des Oberwerkzeugs. Kastenförmige und kleine Teile können mit der Hand gehalten werden.



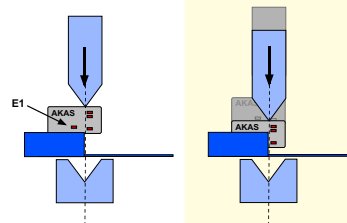
Werkzeugwechsel

Sender und Empfänger sind motorisch verstellbar auf je einem Support montiert. Eine optische Kopplung findet die Position und sorgt für eine automatisierte, schnelle Justage bei jedem Werkzeugwechsel.



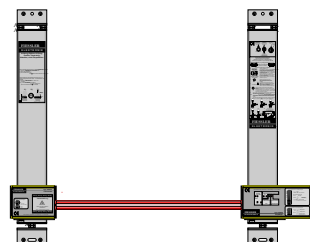
Werkzeugwechsel

System für den Einsatz gleich hoher Werkzeuge



Mit der Kastenbiegefunktion können kastenförmige Teile ohne Zwischenstopp abgekantet werden.

Abbildung:



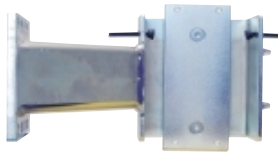
Bestellbezeichnung:

Ak/160/SE AKAS[™] , bestehend aus Sender, Empfänger und Supports. Verfahrensweg 160 mm (andere Supportlängen auf Anfrage)
N1 Muting K - Schaltgerät

Ak/SE AKAS[™]-LC , bestehend aus Sender, und Empfänger.

N1 Muting K - Schaltgerät

Zubehör für AKAS und AKAS II

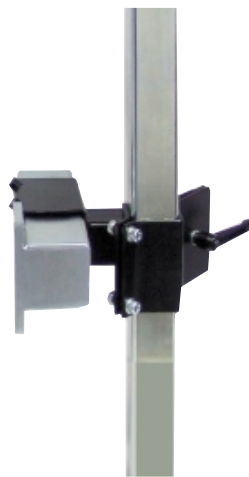
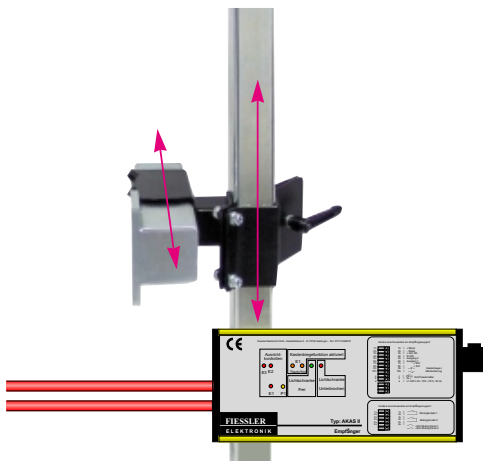


Schwenkhalter-Zwischenstück

U-Halter für seitliche Montage

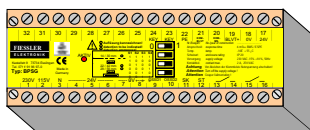
Einstellschrauben zur einfachen Justage

Zubehör für AKAS[®] LC



Klemmhalterung zur Höhen- und Tiefeneinstellung für AKAS[®] LC

Zubehör für BLVT



BPSG Blanking Lichtschranken Programmiergerät mit Spannungsversorgung und zwangsgeführten Relais mit potentialfreien Ausgängen

BPLG Programmiergerät mit Spannungsversorgung

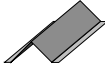
UMLW Mutinglampe zur Anzeige des Überbrückten Zustandes der Sicherheitslichtschranke.

Service: Die Installation der Sicherheitseinrichtungen für Abkantpressen kann durch den Service der Firma Fiessler Elektronik oder durch autorisierte Integrationspartner der Firma Fiessler Elektronik angeboten werden.

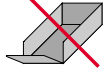
Lichtvorhang + Fusstaster

Abkanten von Werkstücken kleiner bzw. mittelgrosser Geometrie

Flachprofile



keine kastenförmigen Teilen



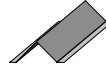
mittelgrosse Stückzahl



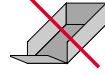
Lichtvorhang + Taktsteuerung

Abkanten von Werkstücken kleiner bzw. mittelgrosser Geometrie

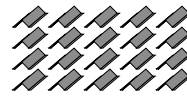
Flachprofile



keine kastenförmigen Teilen



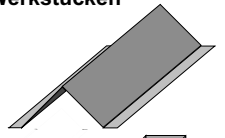
grosse Stückzahl



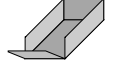
Laser-Scanner

Abkanten von grossen Werkstücken

grosse Flachprofile



große kastenförmige Teile

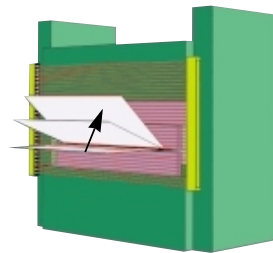


mittelgrosse Stückzahl

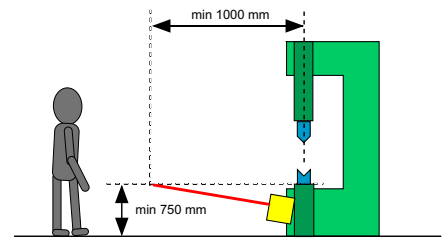


Der Lichtvorhang **BLVT** verhindert das Quetschen eines Körperteils zwischen dem Biegestempel und dem eingelegten Material, bzw. der Matrize. Der Sicherheits-Lichtvorhang BLVT bildet aus Lichtsender und Lichtempfänger ein Schutzfeld, das sich mindestens >100 mm vor der Biegelinie befindet. 11 verschiedene einfach programmierbare Ausblendfunktionen ermöglichen, dass flache Blechteile sich durch das Schutzfeld bewegen können, ohne dass eine ungewollter Maschinenstopp ausgelöst wird.

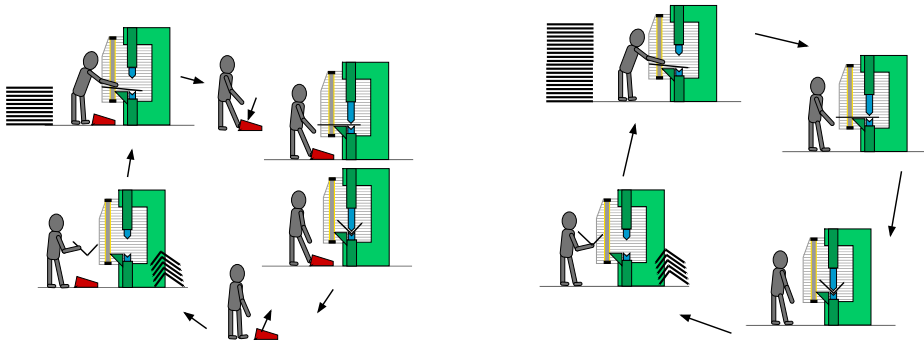
Beim Abkanten von großen Werkstücken kann durch einen Sicherheits-Laserscanner eine ausreichende Sicherheit erzielt werden. Der Abstand zur Gefahrenstelle muß min. 1000 mm betragen.



Werkstück wird ausgeblendet



Distanzierende Absicherung



BLVT mit Fusstaster

Einleitung des Biegevorgangs durch Fusstaster

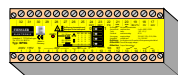
BLVT mit Taktsteuerung

Automatisierter Arbeitsablauf in Verbindung mit der programmierbaren Sicherheits-Kleinststeuerung LSUW NSR3-1K. Damit wird im Zweitakt-Betrieb eine hohe Produktivität beim Abkanten von Flachmaterial erzielt.

Das bei dieser Lösung können kleine Teile nicht mit den Händen während der Schliessbewegung der Presse gehalten werden. Kastenförmige Teile, die sich während der Schliessbewegung der Maschine im Biegebereich befinden, verhindern die Schliessbewegung der Gesenkbiegepresse.



B800/104, Sicherheits-Lichtvorhang BLVT Kat.4 mit Blanking, Mindest-Hindernisgrösse 14mm.



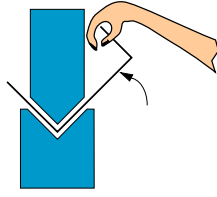
B800/104, Sicherheits-Lichtvorhang Kat.4 mit Blanking. Mindest-Hindernisgröße 14mm.
UNSRK, programmierbares Sicherheits-Modul LSUW NSR3-1 K



FLSC Sicherheits Laserscanner

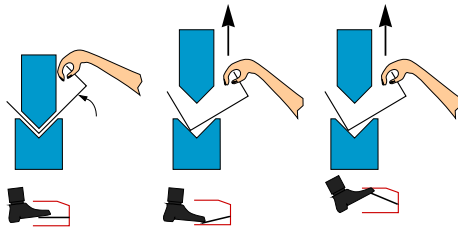
Sicherheits-Fusstaster

Verhinderung bzw. Reduzierung der Verletzung bei hochschwingendem Blech gegen Oberwange



Werden Hand oder Finger zwischen aufschwingendem Blech und Oberwange geklemmt, reagiert der Bediener durch loslassen oder durchtreten des Fusspedals.

Das Pedal hat einen Druckpunkt (**Pos.1**). Durch Betätigen des Pedals bis zum Druckpunkt wird die gefährliche Maschinenbewegung ausgelöst. Wird dieser Druckpunkt überschritten (**Pos.2** oder **Pos 3**), erfolgt die Lösung des Kontaktblocks für die gefährliche Bewegung und wird ausserdem ein Sicherheits-Kontaktblock (Zwangsöffner) geöffnet.



Pos 1

Pos 2

Pos 3

Die Rückstellung erfolgt automatisch durch Lösen des Pedals. Durch zwei getrennte, voneinander unabhängige (mechanisch und elektronisch) Schaltblöcke ist die Redundanz des Systems gegeben. Neben dem Sicherheitspedal ist bei dem Doppelpedal ein Standardpedal für weitere nicht sicherheitsrelevante Funktionen eingebaut.

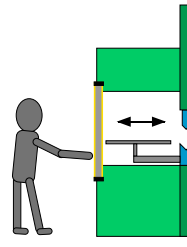


FL1-528/ZSD4 Sicherheits Fuss-Schalter, einpedalig.

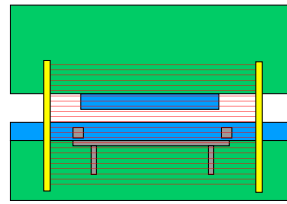
FL2-528/ZSD4-U Sicherheits Fuss-Schalter, zweipedalig.

Lichtvorhang Kategorie 2

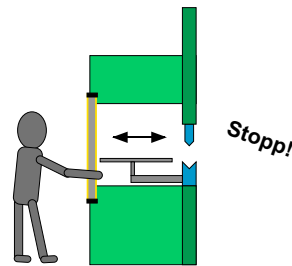
Absicherung des Pressinnenraums von der Pressenrückseite



Das Sicherheits-Lichtgitter TLVT bildet aus Licht-Sender und Licht-Empfänger ein Schutzfeld, das die rückseitige Öffnung einer Gesenkbiegepresse absichert.



Rückseitige Pressen-Absicherung



Wird in diese Öffnung eingegriffen, erfolgt ein sofortiger Stopp der Hinterantriebsachsen.



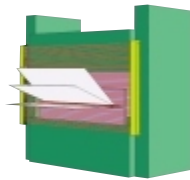
T1200/84 Sicherheits-Lichtvorhang TLVT Kat. 2, Mindest-Hindernisgrösse 14mm.



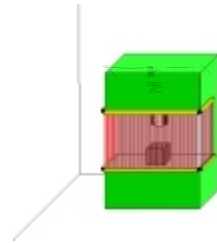
Lieferprogramm



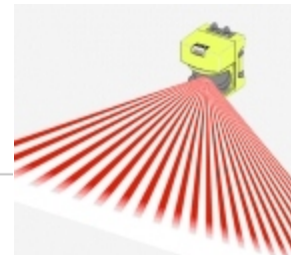
Sicherheits-Lichtvorhänge



Blanking



Kaskadierbare Lichtvorhänge



Sicherheits-Scanner

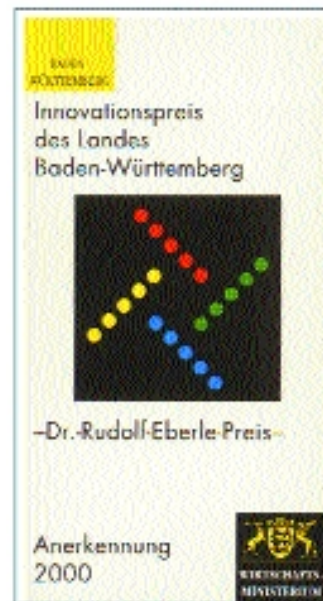
Fiessler Elektronik Kastellstr. 9 D-73734 Esslingen

Tefon: ++49-711-91 96 97- 0 Sekretariat
- 11 Auftragsbearbeitung
- 13 Verkauf
- 14 Verkauf
- 15 Einkauf
- 20 Beratung Sicherheits-LS
- 50 Tdefax
Internet: www.fiessler.de
eMail: info@fiessler.de

Auslandsvertretungen:

Die Fa. Fiessler ist in allen EU-Staaten vertreten.
Ausserdem in weiteren wichtigen Ländern.

Aktuelle Informationen, Gerätebeschreibungen und
Bedienungshandbücher sind auch im Internet unter
www.fiessler.de verfügbar.



Auszeichnung für unser System AKAS™



1957 gründete Herr Dipl. Ing. H. W. Fiessler die Fa. Fiessler Elektronik, mit dem Ziel, optoelektronische Geräte herzustellen.

Kundenspezifische Problemlösungen stehen seit dieser Zeit im Vordergrund der unternehmerischen Tätigkeit.

Vor über 40 Jahren wurde mit der Entwicklung und Produktion von Unfallschutz-Lichtvorhängen begonnen. Seit dieser Zeit werden diese Geräte sehr erfolgreich im gesamten Industriebereich eingesetzt.

Die Firma Fiessler wird von der zweiten Generation geführt. Ein Team von 40 hochqualifizierten Mitarbeitern und eine grosse Fertigungstiefe sind die Grundlage für innovative Produkte im Bereich Sicherheitstechnik und kundenspezifische Optosensoren.

Ein Qualitätssicherungssystem nach ISO 9001 garantiert eine gleichbleibend hohe Qualität.

e-mail: info@rolfmuri.ch