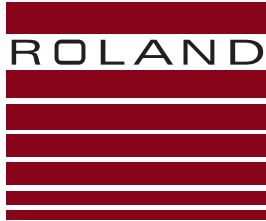


zur einseitigen Blechdickenmessung
in Abstapel- und Zentrierstationen



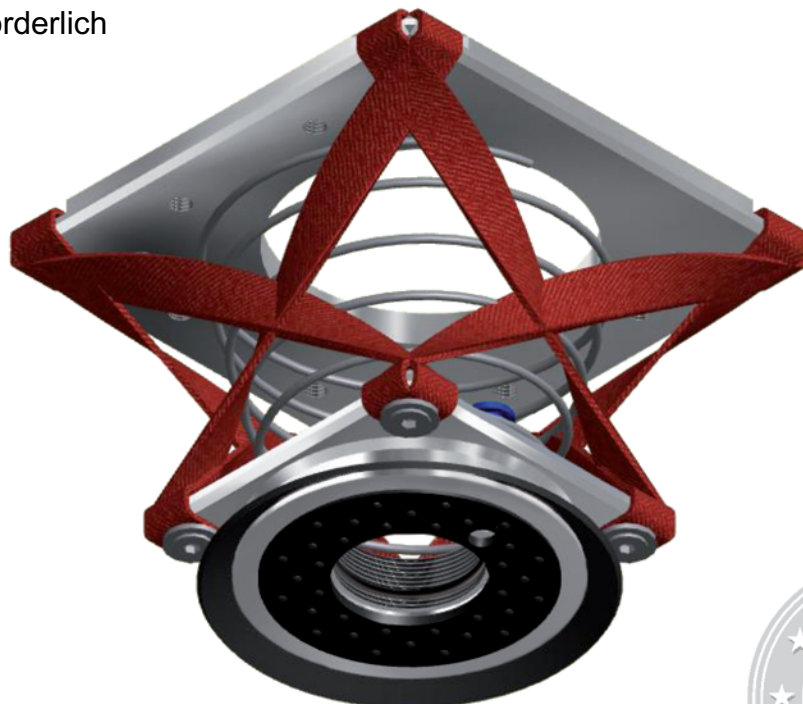
ROLAND ELECTRONIC

DAS ROLAND-PLUS:

- ▶ Hohe Beweglichkeit
- ▶ Sehr wartungsarm
- ▶ Geringes Gewicht



- Ausgefедert: steif, für Querbewegungen bis 2 g, positionsgenau und verkantungsfreies Aufsetzen auch auf aufgespreizten Blechen oder schrägen TWB-Stapeln
- Eingefедert: weich und in alle Richtungen beweglich
- Ausgleich auch von Querbewegungen bis ca. 1 cm
- Sehr geringer Verschleiß, da keine Querkräfte auftreten können
- Kurze Reaktionszeit durch geringes Volumen unter der Dichtung
- Dichtlippe und Noppengummi identisch mit den bisher an Roland SHS42GS verwendeten Teilen
- Guter Zugang zum Sensor von der Oberseite, keine Kontermuttern erforderlich



Technische Daten	
Verwendbare Sensoren	P42GS, P42AGS, PW42GS, PW42AGS
Durchmesser des Saugers	110 mm
Federweg	ca. 80 mm
Gesamthöhe	ca. 120 mm
Druckkraft auf das Blech	ca. 22 N (Federkraft und Eigengewicht mit Sensor)
Gewicht	850 g ohne Sensor, 1200 g mit Sensor P42AGS
Befestigung der Halterung	M8-Gewindebohrungen in der Trägerplatte, mindestens 2 davon sind zu verwenden
Befestigung des Sensors	Gewinde M42×1,5, Klemmung mit Madenschraube und Kunststoff-Druckstück
Zuführung des Saugervakuums	Steckanschluss für außenkalibrierten Schlauch 8 mm

Montage:

Die obere Platte der Halterung hat an drei Seiten insgesamt 10 Gewindebohrungen M8 in 50 und 100 mm Abstand. Mindestens zwei davon müssen zur Befestigung benutzt werden. Ein Adapter mit Zapfen 25 mm für Schwenkarme ist lieferbar. Andere Adapter auf Anfrage. Den Sensor parallel zur Blechoberfläche ausrichten.

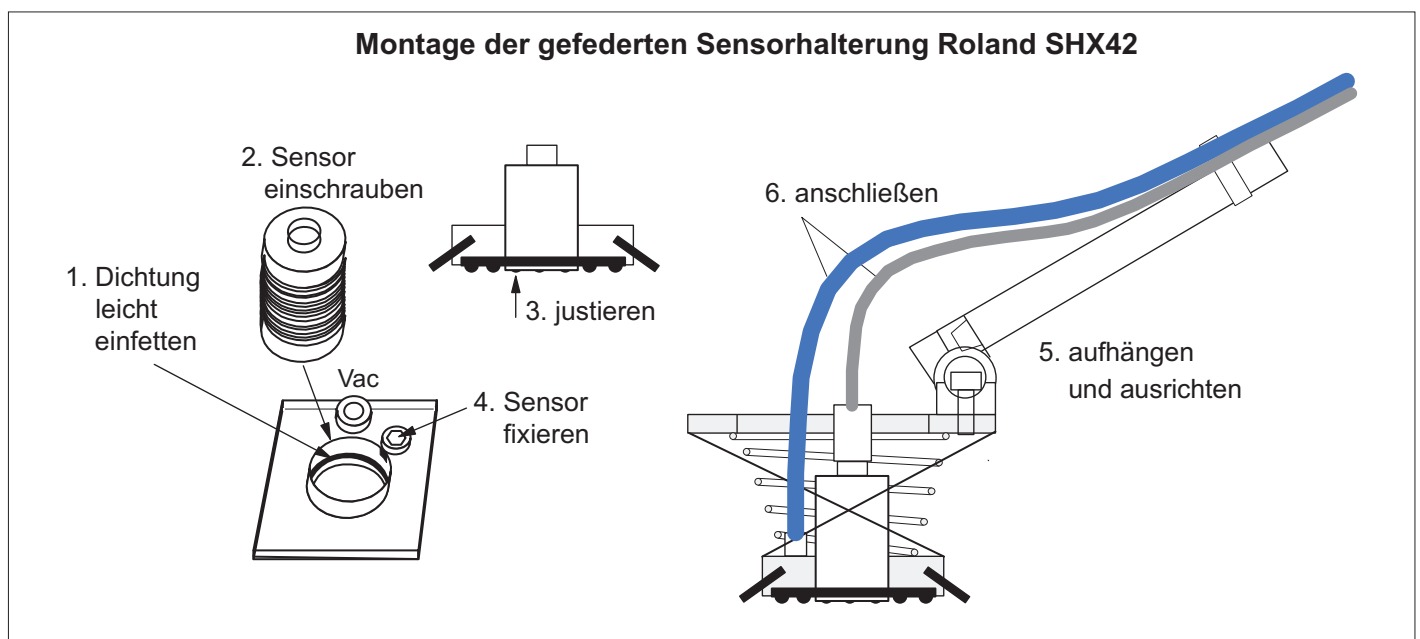
Vor dem Einschrauben des Sensors den Dichtring im M42 Gewinde leicht einfetten. Sensor von der Oberseite der Halterung von Hand fast bis zur Spitze der Gumminoppen eindrehen. Dazu den Vakuumschlauch abziehen und die Halterung zusammendrücken, damit der Sensor mit der ganzen Hand umgriffen werden kann.

Der Sensor sollte sich leicht eindrehen lassen. Bei schwergängigem Sensor unbedingt einen Handschuh benutzen, da Verletzungsgefahr an scharfen Gewindespitzen besteht.

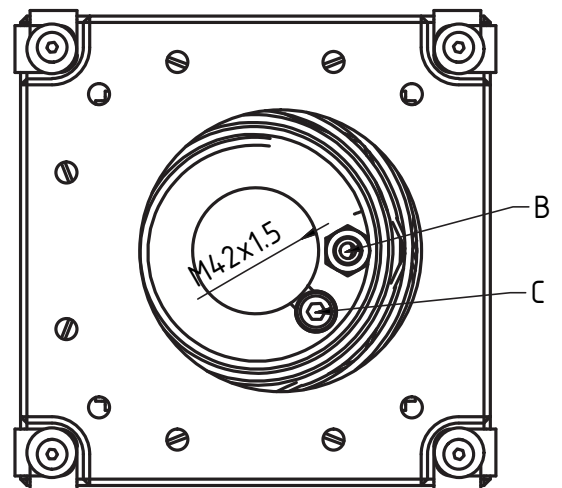
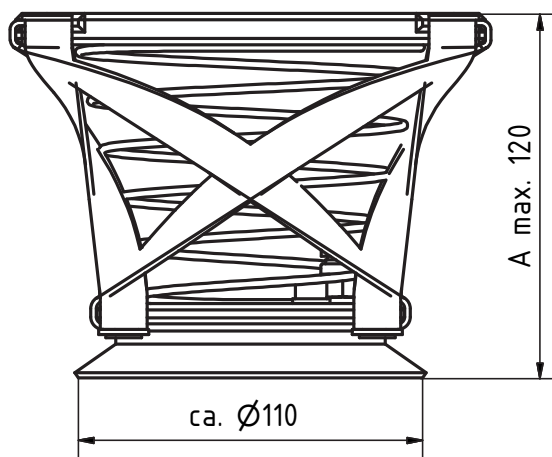
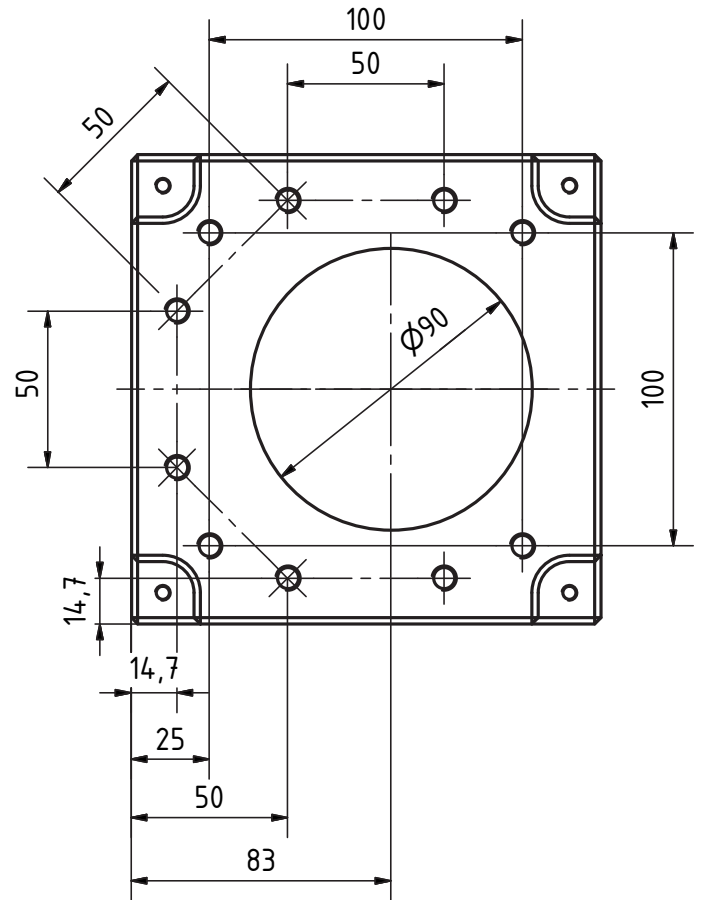
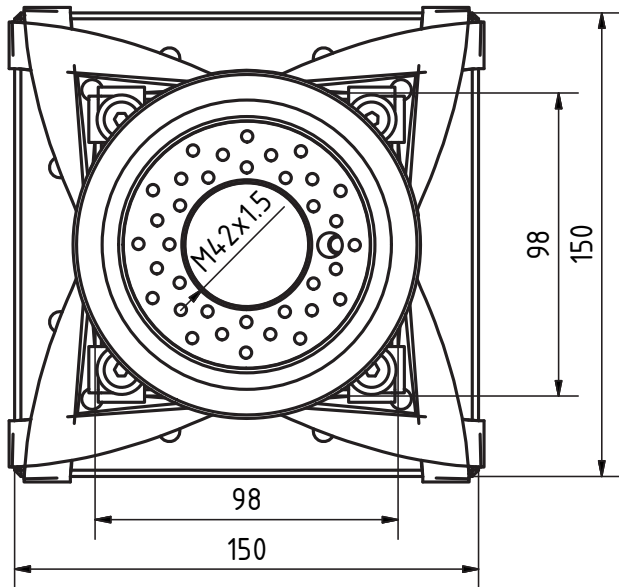
Zum Abschluß den Sensor durch Anziehen der Klemmschraube **C** (neben dem Vakuumanschluss **B**, Inbus Größe 5) gegen Verdrehen sichern.

Sensorkabel anschließen, Vakuumschlauch aufstecken, Schlauchabgang möglichst in Richtung über den Sensor. Auf freie Beweglichkeit von Luftschlauch und Kabel beim Einfedern achten. Halterung tiefer einstellen als die tragenden Sauger.

Beim Aufsetzen auf den Stapel muss die Halterung soweit einfedern, dass sie auch nach dem Anheben mindestens 10 mm eingefedert bleibt, um den Gurten das nötige Spiel zu geben. Nur dann wird die erforderliche Nachgiebigkeit erreicht. Die Halterung soll nicht mittragen. Nur Kleinteile können direkt mit der Sensorhalterung transportiert werden.



Abmessungen



Auswechseln der Gummiteile

Gummilippe (Best-Nr. **2395110**) einfach über den unteren Rand ziehen. Die Gummilippe kann beidseitig verwendet werden. Auf unbeschädigte Dichtkanten am inneren und äußeren Rand sowie auf gleichmäßigen Überstand des Dichtungsrandes achten.

Noppengummi in der Saugfläche (Best.-Nr. **2395109**) wird mit Sekundenkleber (Cyanacrylat) eingeklebt.

Bestellinformationen

Bestellnummer	Bezeichnung
SHX42	Sensorhalterung komplett
SHX42-STRAP-80	Gurtsatz
SHX-AZ2-25	Adapterrohr 25 mm
2395109	Noppengummi
2395110	Gummilippe

Typ	SH42GS	SHS42GS	SHS42G-FB	SHX42	SHX-AZ2-25
					
Beschreibung	Gefederte Sensorhalterung	Gefederte Sensorhalterung mit Flachsauger	Gefederte Sensorhalterung mit Faltenbalgsauger	Gefederte Sensorhalterung mit Flachsauger	Adapterrohr für 25 mm Klemmring / Schwenkarm
Geeignet für	P42GS P42AGS PW42GS PW42AGS	P42GS P42AGS PW42GS PW42AGS	P42GS P42AGS PW42GS PW42AGS	P42GS P42AGS PW42GS PW42AGS	SHX42
Sensormontage	Gewinde M42 x 1,5	Gewinde M42 x 1,5	Gewinde M42 x 1,5	Gewinde M42 x 1,5	
Montage	Bohrung 20,5 mm für SHK Klemmvorrichtung	Bohrung 20,5 mm für SHK Klemmvorrichtung	Bohrung 20,5 mm für SHK Klemmvorrichtung	M8 Gewindebohrungen 2 von 10 benötigt	
Gesamthöhe*	69 mm plus Sensor Überlänge	114 mm	128 mm	120 mm	
Federweg	40 mm	40 mm	37 mm	80 mm	
Gewicht	0,6 kg	1,1 kg	1,2 kg	0,85 kg	
Druckkraft auf das Blech			65 N	22 N	
Saugerdurchmesser	k.A.	110 mm	102 mm	110 mm	
Vakuumschluss	k.A.	Schlauch 8 mm OD	Schlauch 8 mm OD	Schlauch 8 mm OD	
Ersatzteile	Federsatz 2395117	Gummilippe 2395110 Noppengummi 2395109 Federsatz 2395117	Faltenbalgsauger 2395045	Gummilippe 2395110 Noppengummi 2395109 Gurtsatz SHX42-STRAP-80	Nein
Anwendungseigenschaften:					
Für vertikale Abstapler	+	+	+	+	
Für Roboterlader und Hochgeschwindigkeits-abstapler	--	-	+	+	
Für geneigte Blechstapel	-	o	+	++	
Ansaugdauer**	keine	0,1 s	0,5 s	0,1 s	
Bemerkungen	Für Schmalbandblech und Anwendungen, deren Sensorhalterungsgewicht bestimmend ist	Starke Haftung an ebenen Blechen durch Sauger	Geeignet für bestmöglichen Kontakt an geneigten oder gewellten Blechstapeln	In allen Richtungen beweglich Größter Federweg Ausgefедert sehr steif Für starke Querschleunigung Geringer Verschleiß	

* entlastet

Benutzen Sie niemals die Sensorhalterung zum Anheben! (Ausn.: Oberfl. des Bleches ist kleiner als 3 x Fläche des Saugers)

** Ist in hohem Maße abhängig von der Vakuumstärke, dem Rohrleitungswiderstand, dem Kontaktwinkel und dem Anpressdruck auf das Blech.

Februar 2012 - Version 1.1 Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.